



Boiaccia passivante per la protezione delle barre d'armatura in elementi in c.a. e c.a.p..

## Descrizione

ANTEFER è una boiaccia passivante specifica per la protezione delle barre d'armatura in grado di prevenire e contrastare la loro ossidazione. Prodotto formulato a base di leganti idraulici, microsilici, specifici additivi inibitori di corrosione.

## Vantaggi

- Rapida asciugatura
- Ottima protezione delle barre d'armatura
- Ottima aderenza all'acciaio ed al calcestruzzo
- Elevati valori di pH
- Resistente alla nebbia salina

## Classificazione

Conforme ai requisiti della norma UNI EN 1504-7.

## Impieghi

ANTEFER è una boiaccia cementizia, specifica per la protezione delle barre d'armatura nell'ambito dei processi di ripristino delle strutture in calcestruzzo armato, ordinario e precompresso. Inoltre, grazie alla sua specifica formulazione, svolge un efficace ruolo di aggrappante per la successiva applicazione di malte cementizie da ripristino.

Prima dell'applicazione, rimuovere accuratamente ogni residuo di ossidazione mediante spazzolatura metallica o sabbiatura, fino ad ottenere superfici metalliche lucide (grado di pulizia Sa2.5 secondo ISO 8501-1).

## Consumo

Per spessori di circa 2 mm circa 150 g/m di prodotto per singolo tondino di armatura (diam. 10 mm).

## Confezioni

Secchio da 5 kg.

## Conservazione e scadenza

Mantenere all'asciutto, proteggere dall'umidità e dai raggi UV (sole, luce).

Stoccaggio max. 6 mesi (informazione ai sensi del D.M. 10/05/2004 e relativa esclusivamente alla durata dell'efficacia dell'agente riducente del cromo VI).

## Informazioni tecniche

Proprietà	Norma	U.M.	Valore
Aspetto		--	Polvere rossastra
Granulometria nominale	EN 12192-1	mm	0,0 ÷ 0,5
Massa volumica	EN ISO 2811-1	kg/ m <sup>3</sup>	1.700
Acqua di impasto per secchio da 5 kg		L	ca 1,5 (ca 30%)
Tempo di lavorabilità		min	circa 60
Tempo di attesa tra due mani successive		h	circa 1,5
Tempo di attesa prima di applicare la malta da ripristino		h	6 ÷ 24
Temperature di applicazione consentite		°C	da +5 a +35
Spessore consigliato		mm	2,0
Contenuto di cloruri		--	Assenti
pH della malta		--	12,5
Protezione dalla corrosione	EN 15183	Passa/Non Passa	Passa
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio (carico relativo ad uno spostamento di 0,1 mm)	EN 15184	Passa/Non Passa	Passa

## Condizioni di lavorazione

Durante la fase di lavorazione e di presa/indurimento, la temperatura ambientale e del supporto deve essere compresa tra i +5°C ed i +35°C. Durante la fase di stagionatura e fino a completa maturazione, proteggere da gelo, ventilazione eccessiva, irraggiamento solare diretto, oltre che da dilavamenti ed eventi meteo potenzialmente dannosi.

In caso di temperature superiori a 30° C si consiglia di utilizzare acqua fredda e di applicare il prodotto subito dopo la sua miscelazione, proteggendo le superfici al fine di evitare l'essiccazione. Nel caso di temperature inferiori agli 8°C è consigliato l'impiego di acqua tiepida al fine di non rallentare lo sviluppo delle resistenze meccaniche alle brevi stagionature.

## Pulizia e protezione delle armature

Pulire con cura mediante spazzola metallica o sabbatura le barre di armatura in modo da eliminare completamente la ruggine ed ottenere superfici metalliche lucide (grado di pulizia Sa2.5 secondo ISO 8501-1). La pulizia dovrà riguardare tutta la superficie delle barre interessata da corrosione (anche a tergo dei tondini).

## Preparazione della Malta

Versare in un secchio pulito circa 1,5 L (circa 30% in peso sul peso della polvere) di acqua pulita, esente da qualsiasi tipologia di contaminante, ed aggiungere, mescolando, 5 kg di ANTEFER. Mescolare energicamente per qualche minuto fino ad ottenere un impasto omogeneo e pennellabile. Applicare entro 1 ora dalla preparazione.

## Applicazione

Applicare ANTEFER direttamente sulle barre d'armatura mediante pennello, avendo cura di ricoprirne l'intera superficie (anche a tergo). È consigliabile applicare 2 mani di ANTEFER a distanza di almeno 1,5 ore l'una dall'altra, stendendo il prodotto anche sulle porzioni di calcestruzzo adiacenti. Per le sue specifiche caratteristiche, il prodotto risulta infatti essere un promotore di adesione per la successiva applicazione della malta da ripristino. Ad asciugatura avvenuta (circa 6 ÷ 12 ore in funzione della temperatura e dell'umidità relativa) procedere alla riprofilatura/ricostruzione del copriferro mediante l'utilizzo, a seconda delle necessità, di TEKNO TIX R2, TEKNO TIX R3, TEKNO TIX R3 N, TEKNO TIX R3 RAPIDO o TEKNO TIX R4.

## Classificazione doganale

3824 50 90.

## Avvertenze e raccomandazioni

Rispettare le attuali indicazioni del produttore e le indicazioni della scheda di sicurezza.

Prodotto destinato ad un utilizzo professionale.

Non miscelare il prodotto con altri elementi sia in fase di preparazione che in fase di applicazione.

Lavare mani ed attrezzature con abbondante acqua pulita prima che la malta inizi la presa; in seguito la pulizia risulterà difficoltosa.

I leganti idraulici contenuti possono causare irritazioni alla pelle ed agli occhi. Non respirare le polveri ed aerare gli ambienti; proteggersi adeguatamente con guanti, indumenti protettivi ed occhiali.

## Note Legali

*La presente scheda tecnica annulla e sostituisce le precedenti versioni. General Admixtures spa si riserva la possibilità di apportare eventuali modifiche ed aggiornamenti anche senza preavviso. Sarà pertanto cura del cliente accertarsi della effettiva versione in corso di validità. Le informazioni contenute all'interno della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali e migliori conoscenze ed esperienze tecniche di settore; esse non determinano in alcun caso la responsabilità di General Admixtures spa per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura, diretti o indiretti, derivanti dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia, alcuna garanzia di esattezza e completezza. Nessuna responsabilità potrà essere attribuita a General Admixtures spa riguardo ogni eventuale danno o perdita subita dal cliente a causa dell'impiego del Prodotto. Il cliente resta l'unico Responsabile dell'utilizzo del Prodotto. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. Tutti i nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito, al fine di garantirne un elevato grado di qualità e costanza. Tuttavia, i dati non esimono il cliente dal controllare preliminarmente ed autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per eventuali informazioni aggiuntive, chiarimenti e quesiti in merito all'idoneità, preparazione ed impiego dei prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere, realizzazione cicli di lavorazione e preventivi.*

*Tutte le schede tecniche aggiornate sono reperibili all'interno del portale internet [www.antebiago.it](http://www.antebiago.it) o possono essere richieste presso i nostri uffici.*

*Maggiori dettagli inerenti alla sicurezza sono riportati anche nella relativa scheda di sicurezza, che è necessario consultare prima dell'impiego del prodotto.*