

TEKNO REPAIR NHL



Malta tixotropica, fibrorinforzata, a ritiro compensato a base di calce idraulica naturale NHL 5.

Descrizione

TEKNO REPAIR NHL è una malta strutturale tixotropica fibro-rinforzata, a ritiro compensato, traspirante, a base di calce idraulica naturale NHL 5.

Formulata a base di leganti idraulici ad alta resistenza.

Vantaggi

- Rinforzo strutturale (M15) per laterizi e materiale lapidei
- A base di calce idraulica naturale NHL 5
- Elevata traspirabilità
- Idoneo per palazzi d'interesse storico

Classificazione

GP CS IV Wc2 secondo la Normativa UNI EN 998-1.

Malta (PCC), in classe R2, per la riparazione e il ripristino non strutturale per calcestruzzo secondo la Normativa UNI EN 1504-3.

Impieghi

Si utilizza per il rinforzo ed il consolidamento strutturale di murature in laterizio e materiale lapideo. Particolarmente indicato per il rinforzo ed il consolidamento strutturale di edifici di pregio, palazzi storici, ripristino e ricostruzione di archi, volte e cupole in pietrame e/o muratura. TEKNO REPAIR NHL può essere utilizzata anche come malta d'allettamento per la posa di conci in pietrame o per ripianamenti dei letti di posa per la corretta trasmissione dei carichi tra i filari della muratura.

Applicazione a parete ed a soffitto, in ambienti interni ed esterni.

Consumo

Circa 16 kg/m² per ogni cm di spessore applicato.

Confezioni

Sacco da 25 kg in bancale da 1.250 kg (50 sacchi).

Conservazione e scadenza

Mantenere all'asciutto, proteggere dall'umidità e dai raggi UV (sole, luce).

Stoccaggio max. 12 mesi (informazione ai sensi del D.M. 10/05/2004 e relativa esclusivamente alla durata dell'efficacia dell'agente riducente del cromo VI).

Informazioni tecniche

Proprietà	Norma	U.M.	Valore
Aspetto			Polvere beige
Granulometria nominale	EN 1015-1	mm	0,0÷2,0
Massa volumica a secco	EN 1015-10	kg/m ³	1805
Acqua di impasto per ogni sacco da 25 kg		L	ca 5 (ca 20%)
Tempo di lavorabilità a 20°	EN1015-9	min	ca 60
Resistenza a compressione	EN 1015-11 (EN 998-1)	Cat.	CS IV
Resistenza a compressione	EN 12190 (EN 1504-3)	Classe	R2
Resistenza a flessione	EN 196-1 EN 1015-11	N/mm ²	≥ 3,0
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	EN 1745	μ	≤ 15
Adesione	EN 1015-12 (EN 998-1)	N/mm ²	≥ 0,50 FP:B
Aderenza	EN 1542 (EN 1504-3)	N/mm ²	≥ 0,80
Conducibilità termica λ _{10,dry,mat} medi (valore tabulato)	EN 1745, Prospetto A.12	W/mK	0,83
Assorbimento d'acqua	EN 1015-18 (EN 998-1)	Classe	Wc2
Assorbimento capillare	EN 13057 (EN 1504-3)	kg·m ⁻² ·h ^{0,5}	≤ 0,5
Spessore massimo consigliato per strato di applicazione		mm	15÷20 in presenza di armatura in acciaio (rete ø 5 mm) 10÷15 in presenza di rete in fibra di vetro

Proprietà	Norma	U.M.	Valore
Numero massimo di strati		n	2
Esecuzione secondo strato		h	dopo ca 24
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Classe	Euroclasse A1

Condizioni di lavorazione

Durante la fase di lavorazione e di presa/indurimento, la temperatura ambientale e del supporto deve essere compresa tra i +5°C ed i +35°C. Durante la fase di stagionatura e fino a completa maturazione, proteggere da gelo, ventilazione eccessiva, irraggiamento solare diretto, oltre che da dilavamenti ed eventi meteo potenzialmente dannosi. Nel caso di temperature superiori a 30° C si consiglia di utilizzare acqua fredda e di applicare il prodotto subito dopo la sua miscelazione, proteggendo le superfici al fine di evitare l'essiccazione. Nel caso di temperature inferiori agli 8°C è consigliato l'impiego di acqua tiepida al fine di non rallentare lo sviluppo delle resistenze meccaniche alle brevi stagionature.

Preparazione del supporto

Il supporto deve essere consistente, non soggetto a ritiro igrometrico o a deformazioni di varia natura e privo di materiali estranei (polvere, olio, fuliggine, alghe, efflorescenze, disaranti, distaccanti, ecc.). Inoltre deve presentare una resistenza allo strappo di almeno 0,25 N/mm².

Per tutti i supporti, con particolare riguardo a quelli porosi ed assorbenti, si raccomanda un'accurata e preventiva saturazione superficiale con successiva asciugatura dell'acqua in eccesso (supporto in condizioni sature e superficie asciutta, s.s.a.), in modo da evitare sottrazioni di acqua dal prodotto fresco.

Rimuovere dal supporto tutti i materiali non perfettamente adesivi, compresi eventuali film di materiali facili al distacco.

Preparazione della Malta

Miscelare con un apporto di acqua pari al 20% circa (circa 5 L di acqua in 1 sacco da 25 kg di TEKNO REPAIR NHL); utilizzare esclusivamente acqua pulita priva di qualsiasi forma di impurità. Miscelare con mescolatore o trapano a frusta a basso numero di giri, fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Lasciare riposare l'impasto per 10 minuti circa e rimiscolare prima dell'utilizzo.

Applicazione

Procedere con l'applicazione del prodotto come sotto descritto:

- Rimuovere le porzioni di vecchi intonaci incoerenti e non consolidati al supporto mediante idroscarifica o asportazione meccanica.
- Pulire le superfici da oli, grassi, eventuali pitture e precedenti verniciature.
- Aver cura di saturare il supporto d'acqua (s.s.a.) al fine che lo stesso non sia soggetto a ritiro igrometrico.
- Applicare TEKNO REPAIR NHL mediante tecnica del rinzaffo con l'utilizzo di spatola liscia o meccanicamente a spruzzo, con spessori variabili da 10 a 20 mm per singola mano.
- Dopo 24 ore dall'applicazione del primo strato, applicazione una seconda mano di TEKNO REPAIR NHL in ragione di circa 10/20 mm di spessore a seconda delle necessità, con interposta rete d'armatura in fibra di vetro ANTERETE.
- Dopo aver completato la messa in opera del secondo strato e comunque dopo l'inizio presa, procedere con la staggatura e successivamente con la frattazzatura con spugna bagnata fino ad ottenere una superficie liscia e regolare.
- Completata la messa in opera del prodotto, si consiglia di mantenere umido per alcuni giorni la superficie d'intervento mediante sacchi di iuta o teli bagnati ricoperti con fogli di polietilene. Tali accorgimenti risultano particolarmente importanti per la corretta maturazione in climi caldi, secchi e ventilati.

Classificazione doganale

3824 50 90.

Avvertenze e raccomandazioni

Rispettare le attuali indicazioni del produttore e le indicazioni della scheda di sicurezza.

Prodotto destinato ad un utilizzo professionale.

Non miscelare il prodotto con altri elementi sia in fase di preparazione che in fase di applicazione.

Lavare mani ed attrezzature con abbondante acqua pulita prima che la malta inizi la presa; in seguito la pulizia risulterà difficoltosa.

I leganti idraulici contenuti possono causare irritazioni alla pelle ed agli occhi. Non respirare le polveri ed aerare gli ambienti; proteggersi adeguatamente con guanti, indumenti protettivi ed occhiali.

Note Legali

La presente scheda tecnica annulla e sostituisce le precedenti versioni. General Admixtures spa si riserva la possibilità di apportare eventuali modifiche ed aggiornamenti anche senza preavviso.

Le informazioni contenute all'interno della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze tecniche di settore; esse non determinano in alcun caso la responsabilità di General Admixtures spa per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivanti dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto.

I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. Tutti i nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito, al fine di garantire un elevato grado di qualità e costanza.

I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per eventuali informazioni aggiuntive, chiarimenti e quesiti in merito all'idoneità, preparazione ed impiego dei prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere, realizzazione cicli di lavorazione e preventivi.

Tutte le schede tecniche aggiornate sono reperibili all'interno del portale internet www.antebiago.it possono essere richieste presso i nostri uffici.

Maggiori dettagli inerenti la sicurezza sono riportati anche nelle relativa scheda di sicurezza, che è necessario consultare prima dell'impiego del prodotto.