

TEKNO RASO



Rasante fibrorinforzato a spessore ad elevata tixotropia e ottime prestazioni meccaniche.

Descrizione

TEKNO RASO è un rasante fibrorinforzato, a spessore, ad elevata tixotropia e contraddistinto da ottime prestazioni meccaniche. Formulato a base di leganti idraulici.

Vantaggi

- Fibrorinforzato
- Tixotropico
- Applicazioni ad alto spessore

Classificazione

GP CS IV W_c2 secondo la Normativa UNI EN 998-1.
Malta (PCC), in classe R2, per la riparazione e il ripristino non strutturale per calcestruzzo secondo la Normativa UNI EN 1504-3.

Impieghi

Si utilizza per la rasatura e la riprofilatura di supporti in muratura, intonaci cementizi vecchi e nuovi, da utilizzarsi sia in ambienti esterni che interni, a parete ed a soffitto.
Il prodotto è utilizzabile anche per la finitura con effetto "civile" di rinforzi eseguiti su murature con TEKNO TIX R2.
Grazie alle sue specifiche caratteristiche, è specifico anche per applicazioni di riprofilatura ad alto spessore fino a 10 mm con interposta rete d'armatura in fibra di vetro ANTERETE.

Consumo

Circa 1,35 kg/m² per ogni mm di spessore applicato.

Confezioni

Sacco da 25 kg in bancale da 1.250 kg (50 sacchi).

Conservazione e scadenza

Mantenere all'asciutto, proteggere dall'umidità e dai raggi UV (sole, luce).
Stoccaggio max. 12 mesi prodotto bianco, 6 mesi prodotto grigio (informazione ai sensi del D.M. 10/05/2004 e relativa esclusivamente alla durata dell'efficacia dell'agente riducente del cromo VI).

Informazioni tecniche

Proprietà	Norma	U.M.	Valore
Aspetto		--	Polvere, bianca o grigia
Granulometria nominale	EN 1015-1	mm	0,6 - 0,8 - 1,2
Massa volumica a secco	EN 1015-10	kg/m ³	1.600
Acqua di impasto per ogni sacco da 25 kg		L	ca 5,5 (ca 22%)
Tempo di lavorabilità	EN 1015-9	h	circa 2
Temperature di applicazione consentite		°C	da +5 a +35
Esecuzione seconda mano di rasatura		h	dopo almeno 24 dalla prima
Spessore totale di applicazione		mm	10
Contenuto cloruri	EN 1015-17	--	assenti
Assorbimento d'acqua	EN 1015-18 (EN 998-1)	Cat.	W _c 2
Assorbimento capillare	EN 13057 (EN 1504-3)	kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	≤ 0,5
Adesione	EN 1015-12 (EN 998-1)	N/mm ²	≥ 1,0 FP:B
Aderenza	EN 1542 (EN 1504-3)	N/mm ²	≥ 0,8
Compatibilità termica - Parte 1, gelo-disgelo	EN 13687-1	N/mm ²	≥ 0,8
Resistenza a flessione	EN 196-1 EN 1015-11	N/mm ²	≥ 4,0
Resistenza a compressione	EN 1015-11 (EN 998-1)	Cat	CS IV

Proprietà	Norma	U.M.	Valore
Resistenza a compressione	EN 12190 (EN 1504-3)	Classe	R2
Resistenza all'umidità		--	ottima
Resistenza all'invecchiamento		--	ottima
Resistenza al gelo/disgelo		--	ottima
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	EN 1015-19	μ	≤ 40
Conducibilità termica $\lambda_{10, dry, mat}$ medi (valore tabulato)	EN 1745, Prospetto A.12	W/mK	0,61
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Euro-classe	A1

Condizioni di lavorazione

Durante la fase di lavorazione e di presa/indurimento, la temperatura ambientale e del supporto deve essere compresa tra i +5°C ed i +35°C. Durante la fase di stagionatura e fino alla completa maturazione, proteggere da gelo, ventilazione eccessiva, irraggiamento solare diretto, oltre che da dilavamenti ed eventi meteo potenzialmente dannosi.

Nel caso di temperature superiori ai 30 °C si consiglia di utilizzare acqua fredda e di applicare il prodotto subito dopo la sua miscelazione, proteggendo le superfici al fine di evitarne l'essiccazione. Nel caso di temperature inferiori agli 8 °C è consigliato l'impiego di acqua tiepida al fine di non rallentare lo sviluppo delle resistenze meccaniche alle brevi stagionature.

Preparazione del supporto

Il supporto deve essere consistente, non soggetto a ritiro igrometrico o a deformazioni di varia natura e privo di materiali estranei (polvere, olio, fuliggine, alghe, efflorescenze, disarmani, distaccanti, ecc.).

Per tutti i supporti con particolare riguardo a quelli porosi ed assorbenti si raccomanda un'accurata e preventiva saturazione superficiale con successiva asciugatura dell'acqua in eccesso (supporto in condizione sature e superficie asciutta, s.s.a.), in modo da evitare sottrazioni di acqua dal prodotto fresco.

Rimuovere dal supporto tutti i materiali non perfettamente adesivi, compresi eventuali film di materiali facili al distacco. In presenza di superfici friabili, con tendenza allo sfarinamento o molto assorbenti, si consiglia il consolidamento con specifico primer fissativo ANTEPRIMER XP (vedere Scheda Tecnica).

Preparazione della Malta

Miscelare con un apporto di acqua pari al 22% circa (circa 5,5 L di acqua in 1 sacco da 25 kg di TEKNO RASO); utilizzare esclusivamente acqua pulita priva di qualsiasi forma di impurità. Miscelare con mescolatore o trapano a frusta a basso numero di giri, fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Lasciare riposare l'impasto per 10 minuti circa e rimiscelare prima dell'utilizzo.

Applicazione

Applicare il prodotto sull'intera superficie del supporto mediante spatola dentata da 8 o 10 mm. In caso di rasature armate, annegare l'apposita rete d'armatura in fibra di vetro ANTERETE avendo cura di posizionarla secondo strisce verticali e sormontandole di almeno 10 cm in corrispondenza dei giunti. Annegare ANTERETE all'interno dello strato rasante sottostante mediante spatola metallica liscia. In corrispondenza di finestre ed aperture inserire appositi elementi di ANTERETE posti a 45° o RETE PER ARMATURA ANGOLO ESTERNO.

Ad asciugatura superficiale avvenuta (almeno 24 h), stendere un secondo strato di prodotto mediante spatola dentata da 8 mm ed uniformare con spatola metallica liscia.

Classificazione doganale

3824 50 90.

Limitazioni e precauzioni

Rispettare le attuali indicazioni del produttore e le indicazioni della scheda di sicurezza.

Prodotto destinato ad un utilizzo professionale.

Non miscelare il prodotto con altri elementi sia in fase di preparazione che in fase di applicazione.

Lavare mani ed attrezzature con abbondante acqua pulita prima che la malta inizi la presa; in seguito la pulizia risulterà difficoltosa.

I leganti idraulici contenuti possono causare irritazioni alla pelle ed agli occhi. Non respirare le polveri ed aerare gli ambienti; proteggersi adeguatamente con guanti, indumenti protettivi ed occhiali.

Note Legali

La presente scheda tecnica annulla e sostituisce le precedenti versioni. General Admixtures spa si riserva la possibilità di apportare eventuali modifiche ed aggiornamenti anche senza preavviso.

Le informazioni contenute all'interno della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze tecniche di settore; esse non determinano in alcun caso la responsabilità di General Admixtures spa per eventuali vizi e/o

danni di ogni qualsiasi natura derivanti dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto.

I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. Tutti i nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito, al fine di garantirne un elevato grado di qualità e costanza.

I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per eventuali informazioni aggiuntive, chiarimenti e quesiti in merito all'idoneità, preparazione ed impiego dei prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere, realizzazione cicli di lavorazione e preventivi.

Tutte le schede tecniche aggiornate sono reperibili all'interno del portale internet www.antebiago.it o possono essere richieste presso i nostri uffici.

Maggiori dettagli inerenti la sicurezza sono riportati anche nelle relativa scheda di sicurezza, che è necessario consultare prima dell'impiego del prodotto.