

TEKNO GRIP TE



Adesivo cementizio ad elevate prestazioni meccaniche. Classe C2TE.

Descrizione

TEKNO GRIP TE è un adesivo cementizio ad elevate prestazioni meccaniche (C2), a scivolamento verticale nullo (T) e tempo aperto prolungato (E). Formulato a base di leganti idraulici ad alta resistenza.

A bassissime emissioni di VOC.

Classificazione

C2TE secondo la Normativa UNI EN 12004-1.

Impieghi

TEKNO GRIP TE si utilizza per l'incollaggio e la posa "professionale" in ambienti interni ed esterni di:

- piastrelle ceramiche
- gres porcellanato
- klinker
- marmette in graniglia
- materiale da levigare in opera
- materiali vetrosi
- mosaici
- pietre naturali e ricomposte non soggette ad umidità.

TEKNO GRIP TE è applicabile su molteplici supporti quali:

- massetti ed intonaci a base cementizia
- malte bastarde
- massetti pronti
- vecchie pavimentazioni esistenti
- vasche e piscine
- guaine impermeabilizzanti a base cementizia tipo IDROELASTIK H2O o TEKNO SUPERELASTIK A+B.
- supporti a base gesso e anidrite (previo trattamento con specifico primer promotore di adesione ANTEPRIMER XP).

Consumo

Con spatola da 4 o 6 mm circa $2,5 \div 3,5 \text{ kg/m}^2$;

Con spatola da 8 o 10 mm circa $3,5 \div 6,0 \text{ kg/m}^2$.

Considerare circa $1,3 \text{ kg/m}^2$ per ogni mm di adesivo utilizzato.

Confezioni

Sacco da 25 kg in bancale da 1.250 kg (50 sacchi).

Conservazione e scadenza

Mantenere all'asciutto, proteggere dall'umidità e dai raggi UV (sole, luce).

Stoccaggio max. 12 mesi prodotto bianco, 6 mesi prodotto grigio (informazione ai sensi del D.M. 10/05/2004 e relativa esclusivamente alla durata dell'efficacia dell'agente riducente del cromo VI).

Informazioni tecniche

Proprietà	Norma	U.M.	Valore
Aspetto			Polvere, bianco - grigia
Granulometria nominale	EN 1015-1	mm	$0,0 \div 0,6$
Massa volumica a fresco	EN 1015-6	kg/m^3	1.450
Acqua di impasto per ogni sacco da 25 kg		L	ca 7,5 (ca 30 %)
Tempo di lavorabilità		h	circa 8
pH dell'impasto			12
Temperature di applicazione consentite		°C	Da +5 a +35
Tempo aperto prolungato	EN 12004-2, Punto 8.1	N/mm^2	$\geq 0,5$ dopo non meno di 30 min
Scivolamento	EN 12004-2, Punto 8.2	mm	$\leq 0,5$
Tempo di registrazione		min	circa 45
Pedonabilità		h	dopo circa 24
Esecuzione fughe a parete		h	dopo circa 6
Esecuzione fughe a pavimento		h	dopo circa 24÷36
Messa in esercizio		giorni	14 (piscine dopo 21)

Prestazioni finali

Proprietà	Norma	U.M.	Valore
Adesione a trazione iniziale	EN 12004-2, Punto 8.3	N/mm ²	≥ 1,0
Adesione dopo invecchiamento termico	EN 12004-2, Punto 8.3	N/mm ²	≥ 1,0
Adesione dopo immersione in acqua	EN 12004-2, Punto 8.3	N/mm ²	≥ 1,0
Adesione dopo 25 cicli di gelo/disgelo	EN 12004-2, Punto 8.3	N/mm ²	≥ 1,0
Resistenza agli oli		--	ottima (scarsa agli oli vegetali)
Resistenza ai solventi		--	ottima
Temperatura di esercizio		°C	da -35 a +95
Contenuto composti organici volatili (VOC) e semivolatili (SVOC)	ISO 11890-2 (Rif. 2004/42/C)	g/L	< 0,05 (< 0,01%)
Reazione al fuoco	EN 12004-1, Prospetto 4	Classe	E - CWFT (per spessori ≤ 20 mm)

Condizioni di lavorazione

Durante la fase di lavorazione e di presa/indurimento, la temperatura ambientale e del supporto deve essere compresa tra i +5°C ed i +35°C. Durante la fase di stagionatura e fino a completa maturazione, proteggere da gelo, ventilazione eccessiva, irraggiamento solare diretto, oltre che da dilavamenti ed eventi meteo potenzialmente dannosi. Nel caso di temperature superiori a 30° C si consiglia di utilizzare acqua fredda e di applicare il prodotto subito dopo la sua miscelazione, proteggendo le superfici al fine di evitare l'essiccazione. Nel caso di temperature inferiori agli 8°C è consigliato l'impiego di acqua tiepida al fine di non rallentare lo sviluppo delle resistenze meccaniche alle brevi stagionature.

In caso di applicazioni in ambienti esterni soggetti a temperature notturne inferiori ai + 5 °C, si raccomanda di proteggere adeguatamente le superfici con materiale coibente al fine di evitare il rallentamento della presa o il congelamento del prodotto allo stato fresco.

Preparazione del supporto

Il supporto deve essere di caratteristiche conformi alla normativa UNI 11493, in particolare deve essere asciutto, non soggetto a ritiro igrometrico, consistente, sufficientemente planare e privo di materiali estranei (polvere, olio, fuliggine, alghe, efflorescenze, disarmanti, distaccanti, ecc.). Inoltre deve presentare una resistenza allo strappo di almeno 0,25 N/mm².

Per tutti i supporti, con particolare riguardo a quelli porosi ed assorbenti, si raccomanda un'accurata e preventiva saturazione superficiale con successiva asciugatura dell'acqua in eccesso (supporto in condizioni sature e superficie asciutta, s.s.a.), in modo da evitare sottrazioni di acqua dal prodotto fresco. Rimuovere dal supporto tutti i materiali non perfettamente adesivi, compresi eventuali film di materiali facili al distacco; le superfici friabili, con tendenza allo sfarinamento o molto assorbenti, vanno consolidate con specifico primer fissativo ANTEPRIMER XP (vedere Scheda Tecnica).

Non applicare il prodotto su supporti in legno, superfici metalliche, gomma, PVC, linoleum, e tutti quei materiali soggetti ad efflorescenze ed umidità di risalita.

Preparazione della Malta

Miscelare con un apporto di acqua pari al 30% circa (circa 7,5 L di acqua per ogni sacco da 25 kg di TEKNO GRIP TE), utilizzare esclusivamente acqua pulita priva di qualsiasi forma di impurità. Miscelare con mescolatore o trapano a frusta a basso numero di giri, fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Lasciare riposare l'impasto per 10 minuti circa e rimescolare prima dell'utilizzo.

Applicazione

Per l'incollaggio su superfici interne applicare il prodotto con adeguata spatola dentata in funzione delle dimensioni e formato del materiale di posa individuato. Aver cura di spalmare l'adesivo su tutto il retro della piastrella in maniera uniforme. Per applicazioni in ambienti esterni, vasche, piscine e pavimentazioni soggette a carichi pesanti, si raccomanda di applicare TEKNO GRIP TE sia sul supporto che sul retro della piastrella al fine di garantire la corretta bagnatura del supporto e del materiale di posa.

Per la posa di elementi contraddistinti da assorbenza e/o porosità, se ne raccomanda il lavaggio con abbondante acqua almeno 12 ore prima della loro posa.

Ravvivare l'adesivo in fase plastica qualora si formasse una pelle in superficie evitando l'aggiunta di acqua.

Per la sigillatura delle fughe, si consiglia l'utilizzo del sigillante ANTESIGIL FINE o ANTESIGIL GROSSO per applicazioni rispettivamente fino a 4 mm o da 3 a 15 mm.

Per qualsiasi approfondimento tecnico e per quanto non riportato nel presente documento, si rimanda alla consultazione della Norma tecnica UNI 11493.

Maggiori dettagli inerenti la sicurezza sono riportati anche nelle relativa scheda di sicurezza, che è necessario consultare prima dell'impiego del prodotto.

Classificazione doganale

3824 50 90.

Avvertenze e raccomandazioni

Rispettare le attuali indicazioni del produttore e le indicazioni della scheda di sicurezza.

Prodotto destinato ad un utilizzo professionale.

Non miscelare il prodotto con altri elementi sia in fase di preparazione che in fase di applicazione.

Lavare mani ed attrezzature con abbondante acqua pulita prima che la malta inizi la presa; in seguito la pulizia risulterà difficoltosa.

I leganti idraulici contenuti possono causare irritazioni alla pelle ed agli occhi. Non respirare le polveri ed aerare gli ambienti; proteggersi adeguatamente con guanti, indumenti protettivi ed occhiali.

Note Legali

La presente scheda tecnica annulla e sostituisce le precedenti versioni. General Admixtures spa si riserva la possibilità di apportare eventuali modifiche ed aggiornamenti anche senza preavviso.

Le informazioni contenute all'interno della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze tecniche di settore; esse non determinano in alcun caso la responsabilità di General Admixtures spa per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivanti dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto.

I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimano il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto.

Tutti i nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito, al fine di garantirne un elevato grado di qualità e costanza.

I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per eventuali informazioni aggiuntive, chiarimenti e quesiti in merito all'idoneità, preparazione ed impiego dei prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere, realizzazione cicli di lavorazione e preventivi.

Tutte le schede tecniche aggiornate sono reperibili all'interno del portale internet www.antebiago.it o possono essere richieste presso i nostri uffici.

GENERAL ADMIXTURES Spa

Via delle Industrie, 14/16 - 31050 Ponzano Veneto (TV) Italia

Tel. +39 0422 966911 - Fax +39 0422 969740

E-mail: info@gageneral.com - Sito Web: www.gageneral.com

E-mail: info@antebiago.it - Sito Web: www.antebiago.it